

LAMIERA GRECATA LG 28

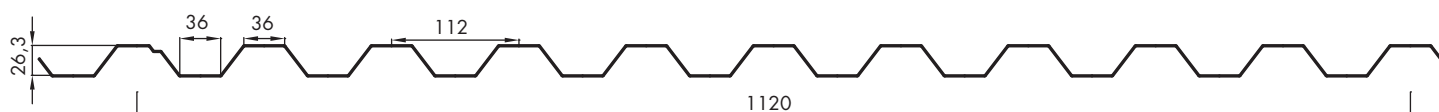


Lamiera grecata per pareti, coperture o controsoffittature.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE

- Lunghezza: su richiesta del cliente fino al massimo trasportabile di 13.500 mm.
- Passo utile: 896 mm (LG 28/9), 1120 mm (LG 28/11).
- Altezza della greca: 28 mm.
- Passo delle greche: 112 mm.

Lamiera grecata modello 28/11



Lamiera grecata modello 28/9

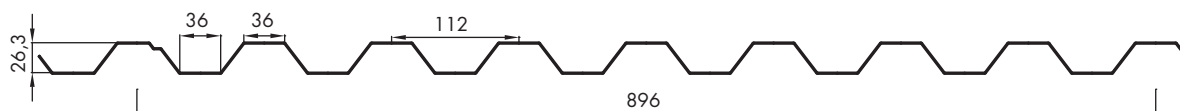


TABELLA MATERIALI E SPESSORI PRODUCIBILI

Tipo di supporto	Sv. lamiere				Passo lamiere									Spessori producibili												Lunghezze producibili		Pelabile	
	1000	1250	1320	1500	600	732	750	896	915	975	1000	1120	1125	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	min	max	rich.	obbl.	
Acc. zincato																													
Aluzink	●			●				●					●				●	●	●							1000	13500	●	
Acc. prevern.	●			●				●					●				●	●	●							1000	13500	●	
Acc. Inox																													
Rame																													
Alluminio	●			●				●					●				●	●	●							1000	13500	●	●
Decapato																													
Lucido																													
Nero																													
Plastisol																													

MATERIALE DI BASE

- Acciaio con rivestimento protettivo metallico di zinco o alluminio-zinco applicato per immersione a caldo secondo UNI EN 10326 (già UNI EN 10147). Preverniciatura "Coil coating" secondo UNI EN 10169, realizzata su linee in continuo con cicli a base di resine poliestere PS, poliestere siliconato o polivinilidenfluoruro PVDF sul lato a vista; sul lato interno è applicato un primer.
Disponibilità acciai: qualità S250GD+Z colori secondo tabella Isopan, spessore 0,6÷0,8 mm. Disponibilità acciaio con rivestimento metallico in lega di Alluminio 55% + Zinco "Aluzink", gradazione S250GD+AZ.
- Alluminio leghe serie 3000 con finitura naturale, gofrata o preverniciata con i cicli di cui al punto precedente. Stato metallurgico: resistenza unitaria a trazione ≥ 150 MPa.
Disponibilità alluminio: Colori secondo tabella Isopan con aggiunta della finitura naturale, spessore 0,6÷0,8 mm.
Nel caso di lamiere in alluminio, per lunghezze ≥ 6.000 mm si consiglia di praticare asolature in corrispondenza dei fori di fissaggio, idonee ad assorbire le forti dilatazioni termiche.

PROTEZIONE DEI SUPPORTI PREVERNICIATI

Tutti i rivestimenti metallici preverniciati vengono forniti a richiesta con film protettivo in polietilene adesivo che consente di evitare danneggiamenti allo strato di verniciatura; qualora il materiale venga espressamente richiesto privo del film protettivo la ISOPAN non risponde di eventuali danneggiamenti alla verniciatura. Il film protettivo che ricopre le lamiere preverniciate dovrà essere completamente rimosso in fase di montaggio e comunque entro e non oltre tre mesi dalla data di approntamento dei materiali.

NORME DI RIFERIMENTO

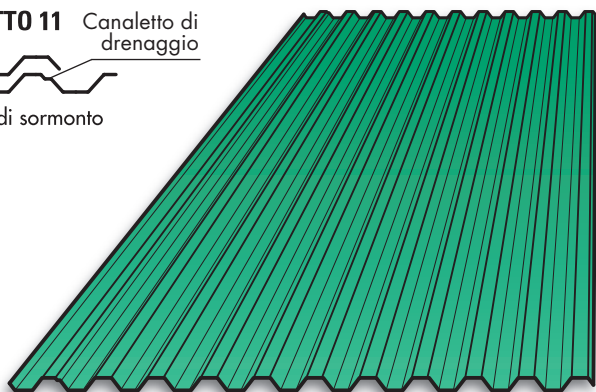
- Marcatura CE come da Direttiva Comunitaria 89/106/CE (CPD) *“Ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri concernenti i prodotti da costruzione”*; norma tecnica di prodotto: UNI EN 14782.
- Acciaio: UNI EN 10143 (tolleranze dimensionali), UNI EN 10326 (acciai per uso strutturale);
- Alluminio: UNI EN 1396 (specifiche), UNI EN 485-4 (tolleranze);
- Rivestimenti organici: UNI EN 10169-1, -2, -3;

CARATTERISTICHE DELLA SEZIONE

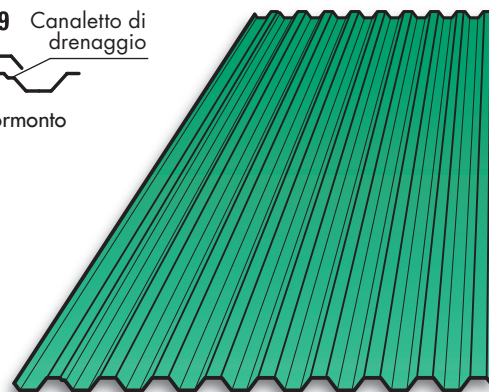
		SPESSORE mm			
		0,5	0,6	0,7	0,8
Peso (acciaio)	(kg/m ² lordo)	4,77	5,73	6,68	7,64
Peso (alluminio)	(kg/m ² lordo)	1,65	1,98	2,32	2,65
J	(cm ⁴ /m)	5,96	7,29	8,62	9,94
W	(cm ³ /m)	4,10	4,99	5,88	6,76



VENTOTTO 11 Canaletto di drenaggio
Esempio di sormonto



VENTOTTO 9 Canaletto di drenaggio
Esempio di sormonto



PORTATE

Funzione del tipo di materiale di base, dello spessore e del tipo di installazione (campata singola o multipla). I valori di portata sono riferiti a lamiere montate in orizzontale e soggette all'azione di un carico accidentale uniformemente distribuito. Resta a carico del progettista, in relazione al numero ed alla disposizione, la verifica dei sistemi di fissaggio.

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO IN kg/m² LG 28

SPESSORE mm	ACCIAIO ▲ ▲ ▲ Interasse m							ALLUMINIO ▲ ▲ ▲ Interasse m					
	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25
0,5	690	350	205	128	85	60	44	220	112	65	41	28	19
0,6	820	430	250	155	105	74	53	268	138	80	50	34	24
0,7	1000	510	290	185	125	88	63	315	160	94	60	40	28
0,8	1110	580	340	215	145	100	75	365	185	108	68	46	32

